

ASD

# TEGLANUM RUNNING CLUB

CON IL PATROCINIO

**COMUNE DI PALMA CAMPANIA (NA)**

IN COLLABORAZIONE



**PROLOCO  
PRO PALMA**

**ORGANIZZANO :**

**2^ MARATONINA DI CARNEVALE**

## **“CORRI CON LE QUADRIGLIE” CITTA' DI PALMA CAMPANIA**

**19-02-2012**

**GARA PODISTICA AGONISTICA SU UNA DISTANZA DI 10 KM**

**RITROVO ORE 8 :00 VIA MARCONI (EX AREA MERCATO)  
PARTENZA ORE 9.00 VIA MARCONI (EX AREA MERCATO)**

**REGOLAMENTO: POSSONO PARTECIPARE TUTTI GLI ATLETI REGOLARMENTE TESSERATI AGLI EPS O GRUPPI APPARTENENTI AD ASSOCIAZIONI O SOCIETA' COSTITUITESI PER LE ATTIVITA' O LA PROMOZIONE DEL PODISMO, TUTTI GLI ATLETI LIBERI PRESENTANDO ALL'ISCRIZIONE COPIA DEL CERTIFICATO MEDICO CON UN COSTO AGGIUNTIVO DI 2€**

**ISCRIZIONE : € 3**

**PREMI :**

**VERRANNO PREMIATI I PRIMI 100 UOMINI : 1°; 2° ; 3° TROFEO+CESTO; DAL 4° AL 100° IN NATURA**

**VERRANNO PREMIATE LE PRIME 30 DONNE : 1° ; 2°; 3° TROFEO+CESTO; DAL 4° AL 30° IN NATURA**

**VERRANNO PREMIATE LE PRIME 5 SOCIETA' CON ALMENO 20 ATLETI ARRIVATI :**

**1° € 200; 2° €150; 3° € 100; 4°€ 50 ; 5° € 50**

**LE PRIME 3 SOCIETA', LE PRIME 3 DONNE E I PRIMI 3 UOMINI RICEVERANNO IL TROFEO DEL CARNEVALE**

**VERRANNO PREMIATI LE PRIME TRE DONNE E I PRIMI TRE UOMINI DELLE CATEGORIE: 60; 65; 70; 75.**

## **CORRI MASCHERATO!!!**

**VERRANNO PREMIATI GLI ATLETI CON LA MASCHERA PIU' BELLA (1°UOMO,1^ DONNA)**

**PER INFO: ;335 7796453 (ETTORE)-3331746617 (LORENZO)- 081 824 7525**

**PER ISCRIVERSI: MARATONINADICARNEVALE@YAHOO.IT O AL TEL/FAX 8246763**

**TERMINE DI ISCRIZIONE :FINO ORE 22: 00 DEL 17 02 2012**

**RESPONSABILITA' : CON L'ISCRIZIONE L'ATLETA DICHIARA DI ASSUMERSI TUTTI I RISCHI DERIVANTI DALLA PARTECIPAZIONE. INOLTRE DICHIARA DI ESSERE IN REGOLA CON LA VISITA MEDICO SPORTIVA, E DI TROVARSI IN BUONA SALUTE, TALE DA POTER AFFRONTARE L'EVENTO CON QUALSIASI CONDIZIONE ATMOSFERA , SOLLEVANDO GLI ORGANIZZATORI DA RESPONSABILITA' CIVILE E PENALE.**

**RIPRESE: PODISTIDOC TV**

**E' POSSIBILE RIMANERE A PRANZO PER ASSISTERE AL CARNEVALE  
RISTORANTI CONVENZIONATI**

**L'ASSESSORE AL CARNEVALE  
DOTT. FILIPPO CARRELLA**

**L'ORGANIZZATORE  
LORENZO FERRARA  
ETTORE FORTE**

**IL PRESIDENTE  
MARIA GRAGNIANIELLO**